

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

**NOMBRE: BASE ANTICORROSIVA
CROMATO DE ZINC**

CÓDIGO: PA270



DESCRIPCIÓN:

Primario de uso industrial. Formulado con cromato de zinc y resina alquídica de alta resistencia a la corrosión. Seca al tacto en 15 minutos, formando una película compacta y sumamente adherente. Protege al metal contra la formación de óxido y proporciona una excelente base de anclaje para el acabado anticorrosivo que Ud. elija. No aplicar sobre aluminio o hierro galvanizado.

USOS:

Se utiliza para imprimir superficies de estructuras metálicas nuevas, o bien repintes adonde este producto no remueva las capas de pintura vieja residuales. Brinda relleno y constituye una excelente base anticorrosiva, sobre la cual se pueden aplicar gran variedad de acabados.

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS:

PROPIEDAD	DESCRIPCIÓN
Tipo de Resina	Alkyd Industrial Anticorrosivo
% Sólidos por peso	69 – 71
% Sólidos por volumen	47 – 49
Tiempo de Secado	10 – 15 minutos
Tiempo para Repintar con Otro Producto	30 minutos en adelante
Modo de Aplicación	Pistola de aplicación o equipo airless
Dilución	Reduzca con un 25% a un 33% en volumen de Diluyente Sintético o Thinner Corriente por Galón.
Viscosidad de Empaque	130 – 140 KU
# de manos recomendadas	1 o 2 manos

Presentaciones: Cubeta, galón y cuarto
Rendimiento a un espesor seco de 25,4 micras o una milésima de pulgada (1 mils):

PRODUCTO	Rendimiento en m ² /gal
Base Anticorrosiva Cromato de Zinc	45 – 50 (30% de merma)

Se asume superficie lisa. Superficies porosas pueden rendir meno

INDICACIONES DE APLICACIÓN:

METAL NUEVO: Desengrase la superficie con un trapo limpio y humedecido con Diluyente Sintético. Frote en forma longitudinal y en una sola dirección. Remueva completamente la grasa o suciedad. Puede mejorar el perfil de anclaje dando una lijada rápida con papel de agua # 400 y enjuagando bien para remover los residuos metálicos. Seque rápido para evitar formación de núcleos de corrosión y aplique una mano de Base Anticorrosiva de Cromato de Zinc. Si desea incrementar la protección, dé una segunda mano luego de 15 minutos de haber aplicado la primera.

METAL VIEJO: Eliminar pintura vieja con lija, herramienta mecánica o chorro de arena (Sand Blast). Esto de acuerdo al nivel de preparación de superficie deseado. En caso de no llegar a la base metálica original, asegurar que el producto no removerá las capas remanentes que puedan haber quedado adheridas. Trate las áreas corroídas con solución desoxidante y herramienta mecánica. Enjuague bien y seque de inmediato. Aplique una o dos manos de Base Anticorrosiva de Cromato de Zinc.

EQUIPO DE PROTECCIÓN: Utilice guantes de neopreno, anteojos de seguridad y mascarilla para vapores orgánicos.

PRECAUCIONES: Este producto es inflamable y nocivo por ingestión, inhalación o contacto dérmico. El contacto frecuente con la piel puede causar dermatitis. Evite fumar y aplique únicamente con ventilación adecuada. Almacene en lugares frescos. **MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

PRIMEROS AUXILIOS: En caso de inhalación, salir del área y respirar aire fresco. En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua y jabón. En caso de contacto ocular, enjuagar con bastante agua por al menos 15 minutos. En caso de ingestión no inducir al vómito, sino administrar dos vasos de agua, mantener la persona en reposo y buscar ayuda médica. En caso de intoxicación lleve el paciente al médico y presente esta hoja técnica. Teléfono de emergencia del Centro Nacional de Intoxicaciones: 233-1028. Emergencias: 911.

Fecha de Actualización: 21 de febrero de 2007