

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

NOMBRE: CELTECH EPOXY PRIMER

CÓDIGO: LÍNEA PID 120/121



DESCRIPCIÓN:

El Fondo Epoxy PID 120/121 es un recubrimiento bicomponente, a base de resinas epoxy-poliámidas. Esta base o fondo está especialmente diseñado como una capa imprimante de superficies metálicas expuestas a ambientes corrosivos y agresivos, para luego ser recubierto con el Esmalte Epoxy PID 100/110. Ambos productos se complementan para constituir un sistema de pintura de gran resistencia a la abrasión y excelente adhesión sobre la chapa metálica y acero estructural. Además cuenta con una alta resistencia y buen desempeño contra el salpique de álcalis, ácidos, solventes, grasas y aceites. Ofrece una efectiva protección anticorrosiva sobre el hierro galvanizado correctamente imprimado, acero estructural y aluminio. Puede utilizarse también como capa imprimante sobre concreto.

USOS:

Su película impermeable y de alta flexibilidad y dureza, además de su resistencia a los choques térmicos, lo hacen ideal para grandes estructuras y superficies como por ejemplo: exterior de tanques de almacenamiento, paredes, pisos, maquinaria y la industria química, refinerías de petróleo, estructuras marinas, etc. No utilizar bajo inmersión en tanques de agua potable.

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS DE LA MEZCLA

PROPIEDAD	DESCRIPCIÓN
Tipo de Resina	Resina Epoxy - poliámida
Brillo	Mate
Color	Verde
% Sólidos por peso	46-47%
% Sólidos por volumen	37-39%
Secado al tacto	4 a 6 hrs
Tiempo para Repintar	6 horas mínimo
Curado total	7 días.
Modo de Aplicación	Brocha, rodillo o equipo airless
Dilución	El producto posee viscosidad de aplicación. Si lo requiere, agregar el Solvente PID 185, hasta un máximo de 5% en volumen. Mezclar bien hasta homogenizar. Diluya lo mínimo necesario.
Viscosidad de Mezcla	55-65 KU
Espesor Seco Recomendado	50 micrones (2 mils)
Razón de mezcla	Componente A una parte, Componente B una parte. 1:1 en volumen.
Tiempo de inducción de la mezcla	30 minutos

Presentaciones: Galón y cuarto de galón.

Rendimiento teórico a un espesor seco de 25,4 micras (1 mils): 57 m² / galón mezcla. Se asume superficie lisa.

Rendimiento Práctico a un espesor de 50.8 micras (2 mils): 18 a 20 m² / galón mezcla. Asume un 30 % de pérdida.

INDICACIONES DE APLICACIÓN:

METAL: Limpie y desengrase la superficie lavando con agua y detergente. Seque rápido para evitar formación de núcleos de corrosión. Desengrase a fondo con un trapo limpio y humedecido con Diluyente Sintético 2181. Frote en forma longitudinal y en una sola dirección. Prepare la superficie utilizando lija, cepillo de acero, herramienta mecánica o chorro abrasivo (Sandblast). Aplique una capa de Base Epoxy PID120/121 catalizado en partes iguales, con un espesor seco de 38 a 50 micras. Permitir el secado de esta capa por un período de 6 hrs antes de aplicar el Esmalte Epoxy PID 100/110 de acabado.

EQUIPO DE PROTECCIÓN: Utilice guantes de neopreno, anteojos de seguridad y mascarilla para vapores orgánicos. La aplicación en lugares confinados debe realizarse con equipo de respiración auto-contenido y línea de aire externa, bajo los procedimientos de seguridad establecidos por NIOSH.

PRECAUCIONES: Este producto es nocivo por ingestión e inhalación. Aplique únicamente con ventilación adecuada. Almacene en lugares frescos. MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

PRIMEROS AUXILIOS: En caso de inhalación, salir del área y respirar aire fresco. En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua y jabón. En caso de contacto ocular, enjuagar con agua en abundancia por al menos 15 minutos. En caso de ingestión no inducir al vómito, sino administrar dos vasos de agua, mantener la persona en reposo y buscar ayuda médica. En caso de intoxicación lleve el paciente al médico y presente esta hoja técnica. Teléfono de emergencia del Centro Nacional de Intoxicaciones: 233-1028. Emergencias: 911.

Fecha de Actualización: 24 de octubre 2006.